

BOSSARD

Proven Productivity



铆接技术

各类盲铆钉



想要永久的固定两个组件，-
FASTEKS®盲铆钉可能是您正
确的解决方案。



特性

FASTEKS® 盲铆钉

我们全套系列FASTEKS®盲铆钉具有各种铆钉类型，由不同材料组合而成，头部形状和直径可以为您提供应用所需恰当的铆钉。

FASTEKS® 标准盲铆钉

Bossard FASTEKS® 标准盲铆钉目前涵盖了800多种不同类型的盲铆钉。盲孔、非圆截面孔或大公差钻孔：这些都有相应盲铆钉配合使用。

金属、塑料、木制、干壁或近似材料以及合成材料均可配合FASTEKS® 标准铆钉进行紧固。

各式材料组合（铝，钢，不锈钢等）配合不同头型（平头，沉头或大法兰头）组成了这一产品范围。

FASTEKS® 高强度盲铆钉

对于高负载以及/或强振动的应用环境，您可以选择FASTEKS® 高强度盲铆钉系列。

断裂的钉芯杆形成机械锁紧并成为铆钉不可分割的一部分，因此即使振动剧烈，也无需考虑钉芯的掉落和松动。

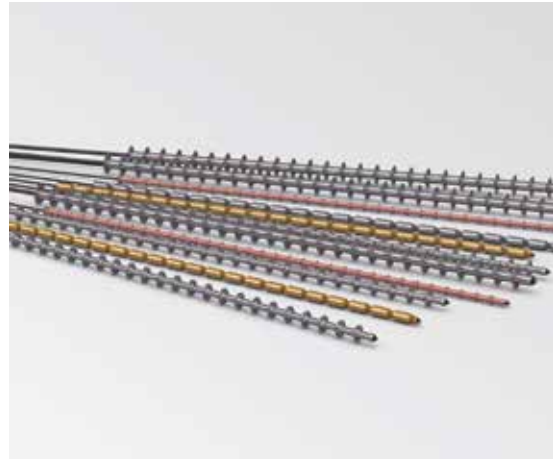
在这类铆接类型中，铆钉钉芯与头部齐平，和标准盲铆钉相比，可实现更高剪切力和抗拉强度。



FASTEKS® 快速铆钉

这一系列为FASTEKS® 快速铆钉。在这个系列中,可以在一支钉体上叠入多达160只铆钉钉体。此外适合特殊应用的各种铆钉类型,各种材料组合 以及头型应有尽有。

通过恰当使用FASTEKS® 快速铆钉,您的生产率至少翻一番。



快速铆钉被预先装在单向芯轴上。这提供了更高的效率和更安全的工艺,它成就了独一无二的FASTEKS® 快速铆钉。

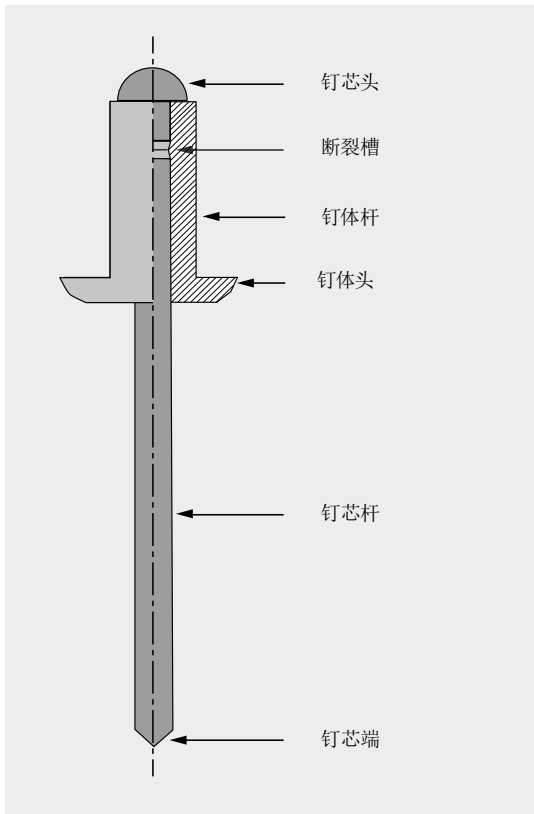
优势

FASTEKS® 铆接技术

- 产品范围广
 - 各种材料组合
 - 不同头型
 - 各类锁紧方式
- 易于装配, 便于操作 (安装工具)
- 操作工艺快速可靠
- 多种可行性紧固材料
- 永久固定可行性
- 均匀一致的高品质性能 (由Bossard测试实验室核准品质保证并将质量控制记录在案)
- 安全性和work-hardened 断茎 (断茎锁紧)
- 柔和锁紧表面
- 特定应用解决方案



“即使是大型组件也可实现无表面连接损伤。”



盲铆钉和断茎定义

选择过程

为了快速确认锁紧所需的正确铆钉，您必须遵照以下几点：

1. 夹紧力范围

铆钉具有规定的工作区域。为了能够产生安全的紧固效果，了解待处理工件的确切材料厚度非常重要。

2. 钻孔直径

不同类型的盲铆钉与不同的钻孔匹配。您将在数据表中找到所有盲铆钉的类型以及相应的孔径和公差列表。

3. 材料组合

从待处理工件的材料和适用场所开始，确认盲铆钉（护套和钉芯）的材料组合。在这个问题上，需要主要考虑耐腐蚀性。

4. 机械负载

对于高剪切强度，高强度或振动作业环境，我们建议使用FASTEKS® 高强度铆钉。

铆接工具

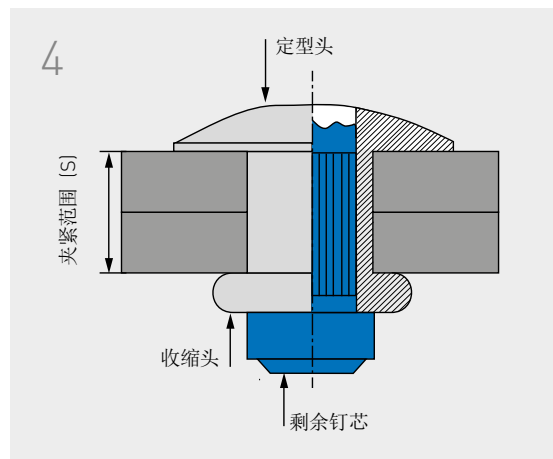
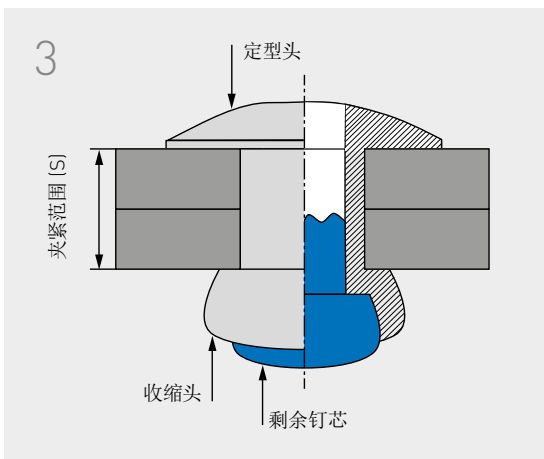
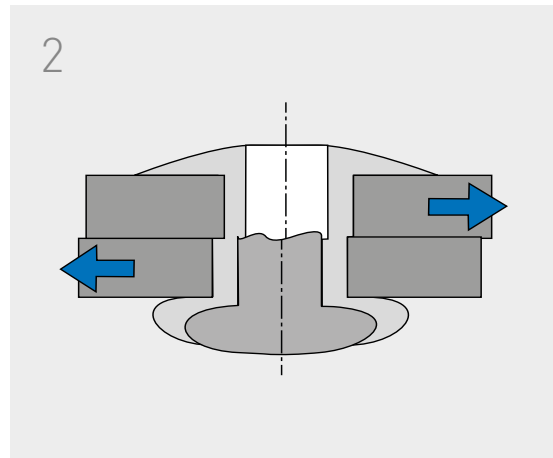
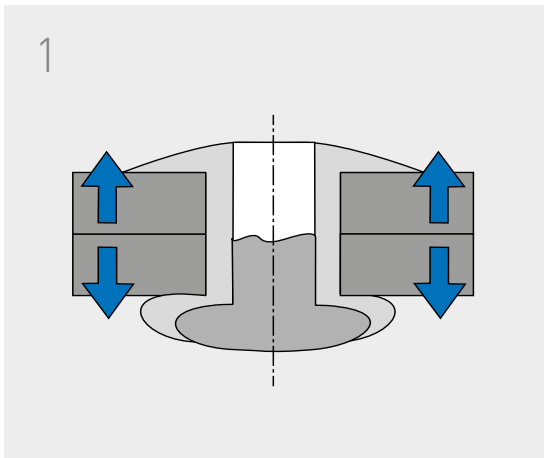
FASTEKS® 盲铆钉便于安装

手动或全自动 – FASTEKS® 盲铆钉可使用业内普通铆接工具进行安装。

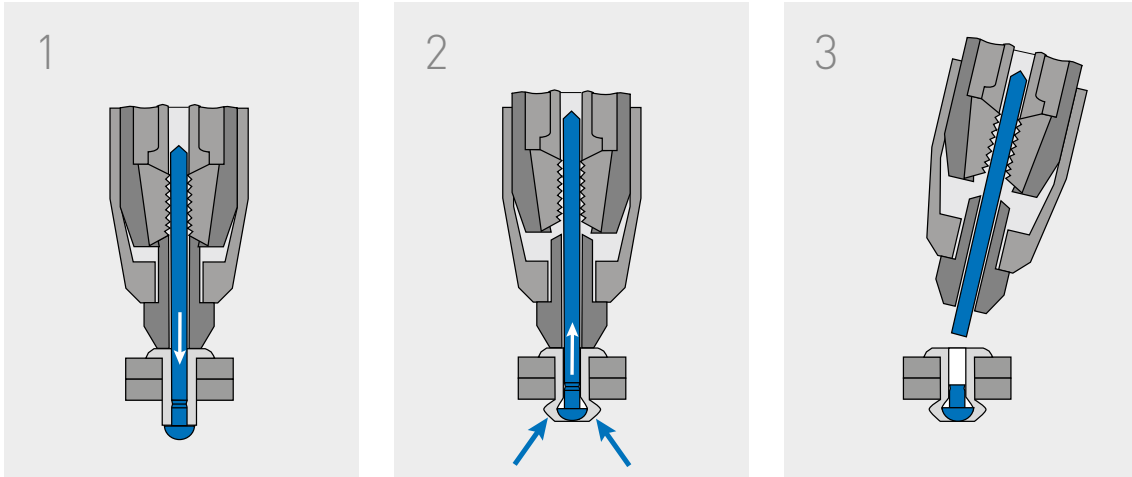
工具类型

在抽芯铆钉和快速铆钉之间，工具类型基本上各不相同。在这两种类型中，装配工具通常可以互换。夹片必须符合装配要求和铆钉类型。





1. 拉伸强度
2. 高剪切强度
3. 标准盲铆钉安装工艺后断裂杆茎的横截面
4. 高强度盲铆钉安装工艺后断裂杆茎的横截面。安装工艺后断裂杆茎的全部长度被锁牢和固定在铆钉钉体内(钉芯锁紧)。



固定铆钉采用的工作原理总体相同。上图显示的是FASTEKS® 抽芯铆钉装配功能

设定过程

抽芯铆钉

1. 将铆钉插入安装工具的夹片中，再放置于工件的孔里。
2. 操作铆接工具，钳口夹紧钉芯后回拉，使钉体变形并形成头部闭合。
3. 钉芯在断裂槽断裂，断茎使铆钉钉体牢固的固定在工件上。完成铆钉安装。

快速铆钉

1. 将带预紧钉芯的铆钉插入安装工具中，再放置于工件里（钻孔）。
2. 使用铆接工具夹紧钉芯。将铆钉回拉并形成机械互锁。
3. 钉芯在被拉动穿过钉体的同时，完成铆钉安装。下一个铆钉自动等待安装。

FASTEKS® 盲铆钉

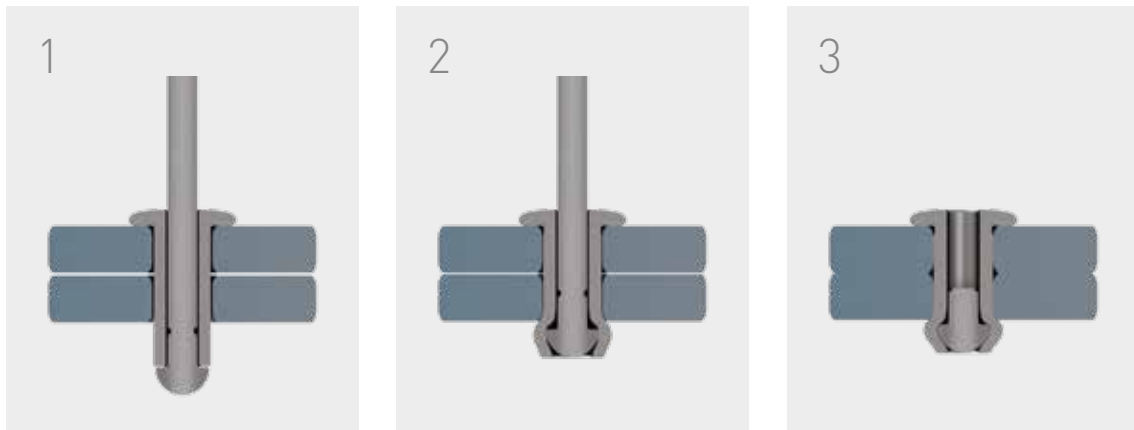
标准盲铆钉

The FASTEKS® 盲铆钉通常采用多种材料组合以及各式头型。

特性

- 快速安装，便于使用
- 多种材料组合
- 应用范围广（经济型解决方案）

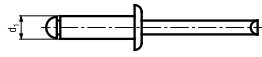
安装工艺/操作原理



FASTEKS® 标准盲铆钉

平圆头

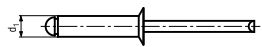
fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21400	FSD-ALST	铝	钢	Ø 2.4-6.4	0.5-33 mm
BN 21400	FSD-ALST	铝	钢	Ø 2.4-6.4	0.5-33 mm
BN 21406	FSD-SSA2	A2 不锈钢	A2 不锈钢	Ø 3.0-6.4	1.0-24 mm
BN 21409	FSD-ALAL	铝	铝	Ø 3.0-4.8	2.0-24 mm
BN 21410	FSD-ALA2	铝	A2 不锈钢	Ø 3.2-4.8	1.5-30 mm
BN 21412	FSD-CUST	红铜	钢	Ø 3.0-4.8	1.5-24 mm
BN 21413	FSD-SSA4	A4 不锈钢	A4 不锈钢	Ø 3.0-6.4	1.5-24 mm

沉头

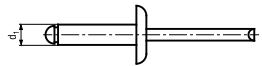
fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21401	FSC-ALST	铝	钢	Ø 2.4-5.0	1.0-25 mm
BN 21404	FSC-STST	钢	钢	Ø 2.4-5.0	1.5-19.5 mm
BN 21407	FSC-SSA2	A2 不锈钢	A2 不锈钢	Ø 3.0-5.0	1.5-20 mm

大法兰头

fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21402	FSL-ALST	铝	钢	Ø 3.2-5.0	1.0-25 mm
BN 21405	FSL-STST	钢	钢	Ø 3.2-5.0	1.0-25 mm
BN 21408	FSL-SSA2	A2 不锈钢	A2 不锈钢	Ø 3.2-5.0	1.5-25 mm
BN 21411	FSL-ALA2	铝	A2 不锈钢	Ø 3.0-4.8	1.5-30 mm

FASTEKS® 盲铆钉

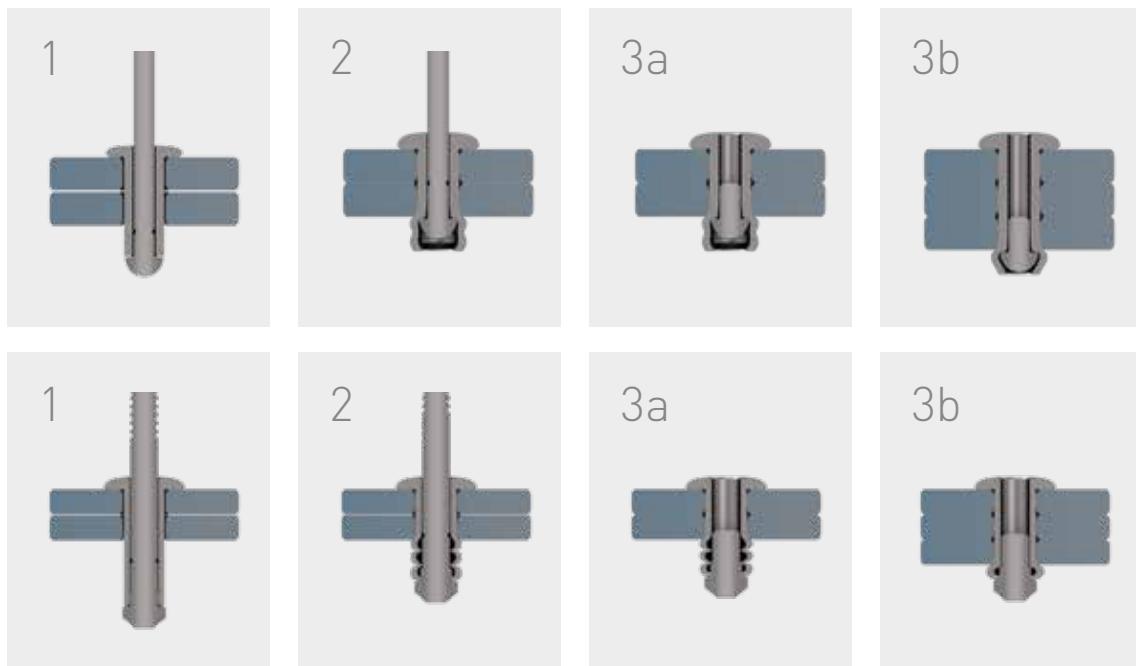
铆钉 / 多重夹持铆钉

FASTEKS® Multigrip 铆钉夹紧范围很大，因此一个铆钉可以当三个标准铆钉来使用。断茎后即牢固安全的将钉体闭合。

特性

- 夹紧面积大
- 收缩头型大
- 良好的充孔能力（抵消钻孔公差）
- 固定钉芯

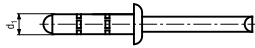
安装工艺/操作原理



FASTEKS® Multigrip 铆钉

平圆头

fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21414	FMD-ALST	铝	钢	Ø 3.2-4.8	1.0-35 mm
BN 21417	FMD-SLST	钢	钢	Ø 3.2-4.8	1.0-33 mm
BN 21420	FMD-SSA2	A2 不锈钢	A2 不锈钢	Ø 3.2-4.8	1.0-9 mm
BN 21421	FMD-ALA2	铝	A2 不锈钢	Ø 3.2-4.8	1.5-25 mm

沉头

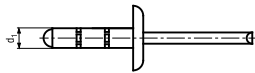
fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21415	FMC-ALST	铝	钢	Ø 3.2-4.8	1.5-25 mm
BN 21404	FSC-STST	钢	钢	Ø 4.8	2.4-12.7 mm

大法兰头

fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21416	FML-ALST	铝	钢	Ø 3.2-4.8	1.0-21 mm
BN 21419	FML-STST	钢	钢	Ø 4.8	1.1-12.7 mm

FASTEKS® 盲铆钉

封闭型铆钉

FASTEKS® 封闭型铆钉由于采用封闭式设计，将产生防空气、防水和防尘的紧固效果。

特性

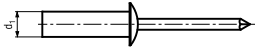
- 受限的断裂杆茎
- 防空气，防水，防尘

安装工艺/操作原理



FASTEKS® 封闭式铆钉 平圆头

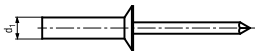
fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21422	FCD-ALST	铝	钢	Ø 3.2-6.4	0.5-17.5 mm
BN 21425	FCD-STST	钢	钢	Ø 3.2-6.4	0.5-12.5 mm
BN 21426	FCD-SSA2	A2 不锈钢	C1 不锈钢	Ø 3.2-6.4	0.5-17 mm
BN 21428	FCD-ALA2	铝	A2 不锈钢	Ø 3.2-4.8	0.5-20 mm
BN 21429	FCD-ALAL	铝	铝	Ø 3.2-4.8	0.5-13.5 mm
BN 21430	FCD-CUST	红铜	钢	Ø 3.2-4.8	0.5-10 mm
BN 21431	FCD-CUA4	红铜	A2 不锈钢	Ø 3.2-4.8	0.5-10 mm

沉头

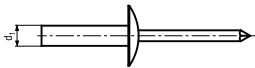
fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21423	FCC-ALST	铝	钢	Ø 3.2-4.8	2.0-16 mm

大法兰头

fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21424	FCL-ALST	铝	钢	Ø 3.2-4.8	3.5-16 mm
BN 21427	FCL-SSA2	A2 不锈钢	C1 不锈钢	Ø 3.2-4.8	1.5-11 mm

FASTEKS® 盲铆钉

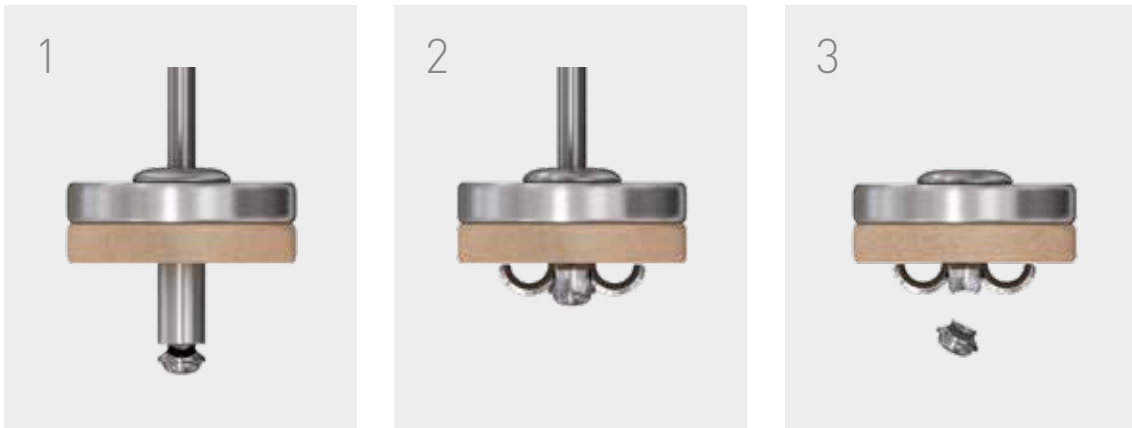
拉花型铆钉

FASTEKS® 拉花型铆钉在安装过程中具有独特的变形设计。收缩头型时，头部裂成四部分，从而使接触面积更大。这种膨胀的收缩头型设计适用于紧固相对较软或多孔的部件。

特性

- 大(增大)收缩头型
- 紧固软质多孔材料 (木质, 硬质纤维, 石膏板等)
- 铆钉抽芯时无断茎
- 抵消钻孔公差
- 即使作用于软质材料也具有很高的夹紧强度

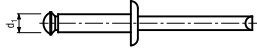
安装工艺/操作原理



FASTEKS® 拉花铆钉

平圆头

fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21432	FPD-ALST	铝	钢	Ø 3.2-4.8	0.5-29 mm



FASTEKS® 拉花型铆钉

FASTEKS® 盲铆钉

沟槽型铆钉

FASTEKS® 沟槽型铆钉专为盲孔铆接设计而成。钉体在加工过程中可自行锁紧，完美的压入材料中，并在软金属和非金属材料中提供可靠的铆接紧固。

特性

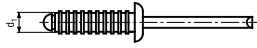
- 铆接紧固在盲孔中

安装工艺/操作原理



FASTEKS® 沟槽型铆钉 平圆头

fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21433	FGD-ALST	铝	钢	Ø 3.2-4.8	-max. 25 mm



FASTEKS® 沟槽型铆钉

FASTEKS® 盲铆钉

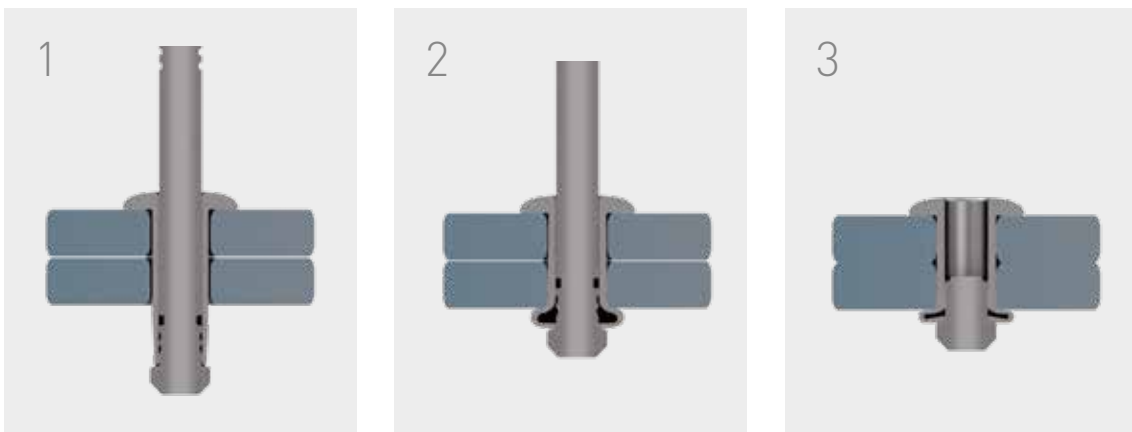
F-Bulb/F-Nox 型铆钉

FASTEKS® F-Bulb 铆钉是钢材与钢材的配合。
FASTEKS® F-Nox 铆钉是不锈钢 (A2) 与不锈钢 (A2) 的配合。这两种铆钉都具有锁牢的断茎, 形成大面积收缩头型

特性

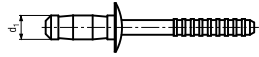
- 大收缩头型, 大承接面 (适用于薄型钣金)
- 锁牢断茎 (抗振性能强)
- 防水处理 (带对应孔)
- 防腐 (F-Nox)
- 抵消钻孔公差

安装工艺/操作原理



FASTEKS® F-Bulb 铆钉 平圆头

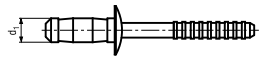
fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21434	FBUD-STST	钢	钢	Ø 3.2-4.8	1.0-8.5 mm

FASTEKS® F-Nox 铆钉 平圆头

fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21435	FND-SSA2	A2 不锈钢	A2 不锈钢	Ø 3.2-4.8	1.0-25 mm



FASTEKS® F-Nox 铆钉

FASTEKS® 盲铆钉

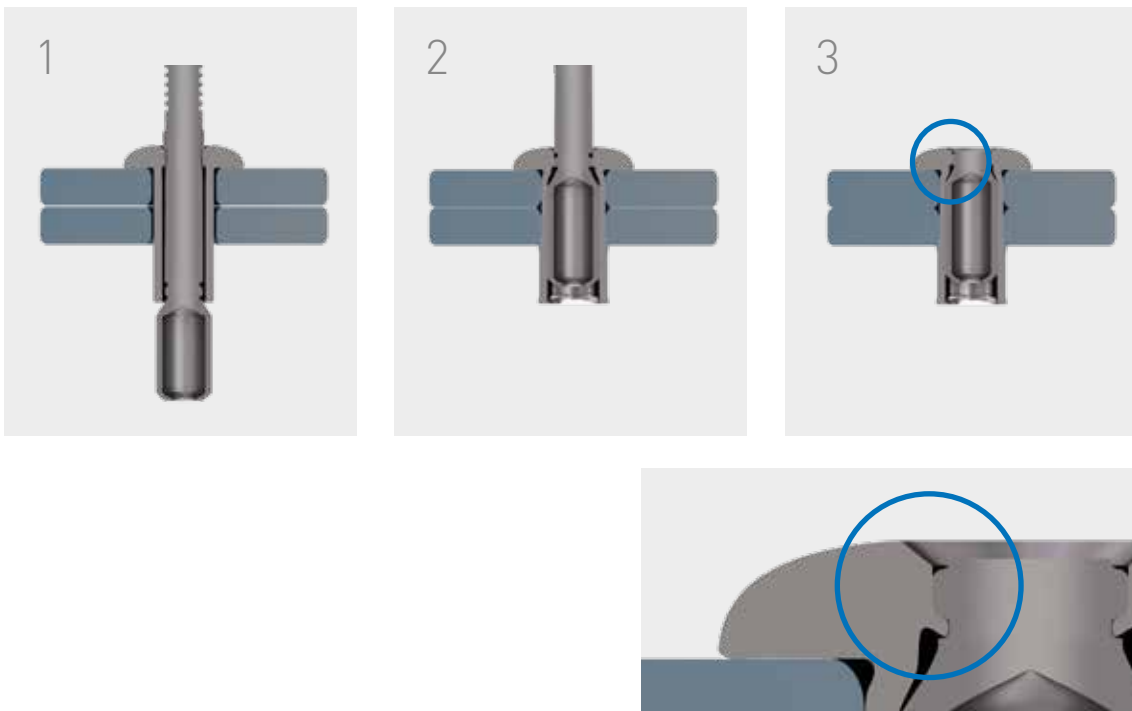
F型锁紧铆钉

FASTEKS® F型锁紧铆钉的设计使断茎铆接在铆钉头上，并形成钉体的机械锁紧。

特性

- 齐平铆接钉芯（极高剪切力和拉伸强度）
- 机械锁紧抽芯铆钉（抗振性能极高）
- 夹紧区域大
- 防水

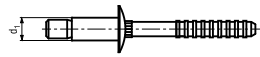
安装工艺/操作原理



FASTEKS® F型锁紧铆钉

平圆头

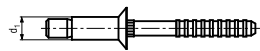
fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21436	FLD-ALAL	铝	铝	Ø 4.8-6.4	1.58-15.87 mm
BN 21437	FLD-STST	钢	钢	Ø 4.8-6.4	3.17-12.07 mm

沉头

fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21438	FLC-STST	钢	钢	Ø 4.8-6.4	3.17-12.07 mm



FASTEKS® F型锁紧铆钉

FASTEKS® 盲铆钉

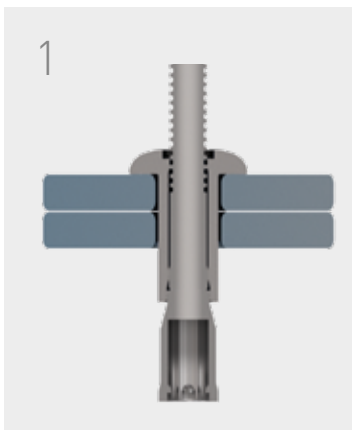
F型螺栓铆钉

FASTEKS® F型螺栓铆钉设计使抽芯钉头齐平卡入锁紧在钉芯上。锁紧可以在铆钉头部清晰可见，方便检验。

特性

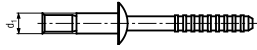
- 齐平铆接钉芯（剪切力和拉伸强度极高）
- 机械锁紧抽芯（抗振性能极高）
- 夹紧区域大
- 防水

安装工艺/操作原理



FASTEKS® F型螺栓铆钉 平圆头

fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21439	FBOD-STST	钢	钢	Ø 4.8 - 6.4	1.63 - 15.87 mm
BN 21441	FBOD-SSA2	A2 不锈钢	A2 不锈钢	Ø 4.8 - 6.4	1.63 - 15.87 mm

沉头

fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21440	FBOC-STST	钢	钢	Ø 4.8 - 6.4	3.17 - 12.07 mm



FASTEKS® F型螺栓铆钉采用特殊夹片设计，夹片将钉芯机械式锁紧在铆钉钉体中。

FASTEKS® 盲铆钉

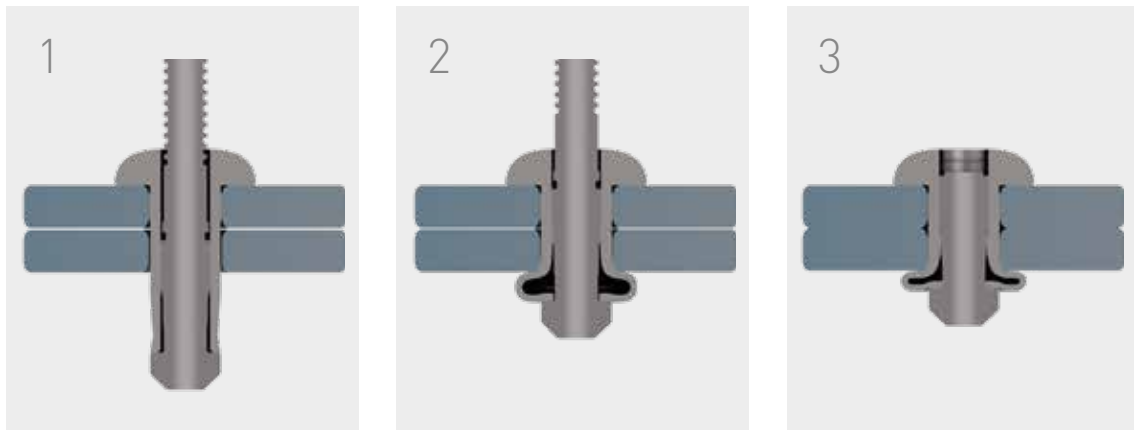
F-Hem 铆钉

FASTEKS® F-Hem 铆钉形成大承接面的收缩头型，因此非常适用于薄型钣金装配。

特性

- 齐平铆接钉芯（剪切力和拉伸强度极高）
- 机械锁紧抽芯（抗振性能极高）
- 大收缩头型（最适合薄片安装）
- 抵消钻孔公差

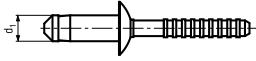
安装工艺/操作原理



FASTEKS® F-Hem 铆钉

平圆头

fasteks



订货号	品名	材料		d1 范围	夹紧范围
		钉体	钉芯		
BN 21442	FHD-STST	钢	钢	Ø 4.8-6.4	1.63-15.87 mm
BN 21443	FHD-SSA2	A2 不锈钢	A2 不锈钢	Ø 4.8-6.4	1.5-14.8 mm



FASTEKS® F-Hem 铆钉



“关注您的应用。”

FASTEKS® 快接铆钉

快速铆钉

FASTEKS® 快速铆钉被预先装入钉芯。这使FASTEKS® 成为独具特性的快速铆钉。管理和提高铆钉的速度关键在于铆钉钉芯。通过这种方式可以始终保证工艺的安全性（由于使用一次性钉芯，无需担忧钉芯是否适合作业，也无需检验钉芯磨损程度）。

特性

- 快速处理（每分钟高达70颗铆钉）
- 节约成本
- 大幅减轻重量
- 各种材料可供选择
- 无断茎（无废料）

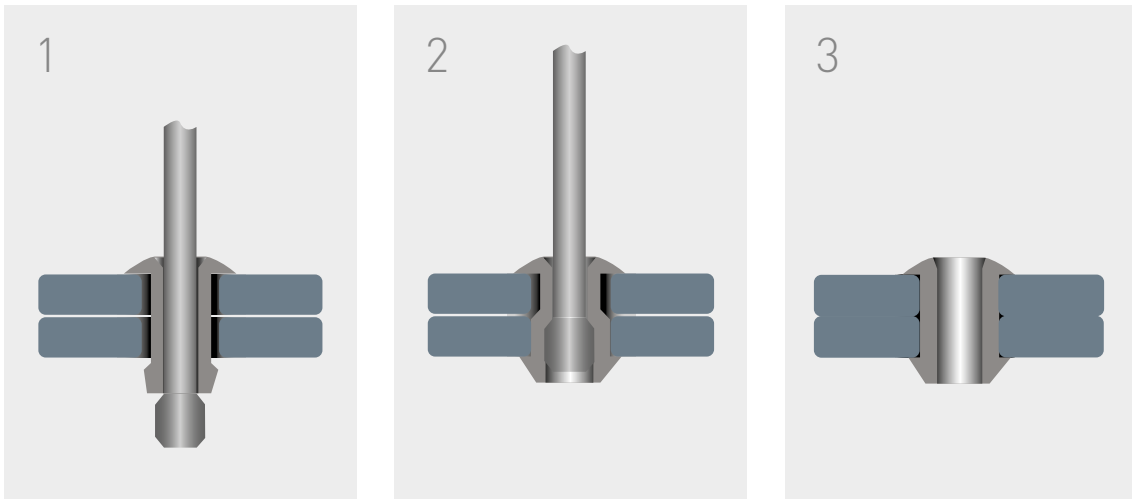


FASTEKS® 快速铆钉

标准快速钉

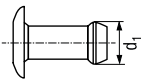
FASTEKS® 标准快速铆钉由于形成收缩头型, 实现了高度夹紧力。

安装工艺/操作原理



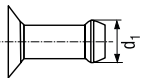
fasteks

平圆头



类型	品名	材料			d1 范围	夹紧范围
标准	扁圆头	铝	钢	锈钢	Ø 3.2-4.8 mm	1.1-10 mm
标准	沉头	铝	钢		Ø 3.2 mm	1.5-6.8 mm

沉头

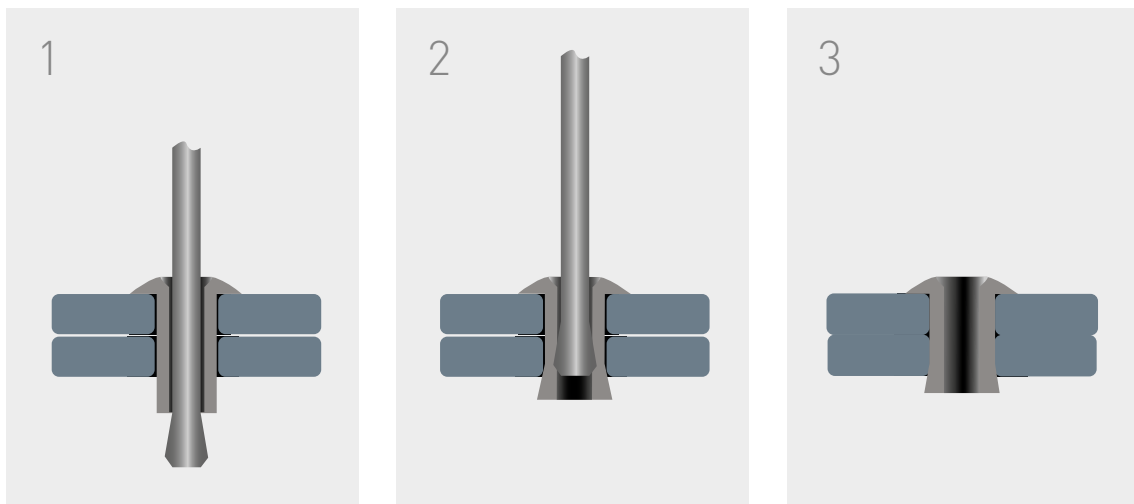


FASTEKS® 快速铆钉

多重快速铆钉

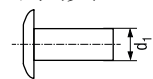
FASTEKS® Multi 多重快速铆钉具有很高的夹紧范围和显著的承接应力。

安装工艺/操作原理

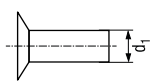


fasteks

平圆头



沉头w



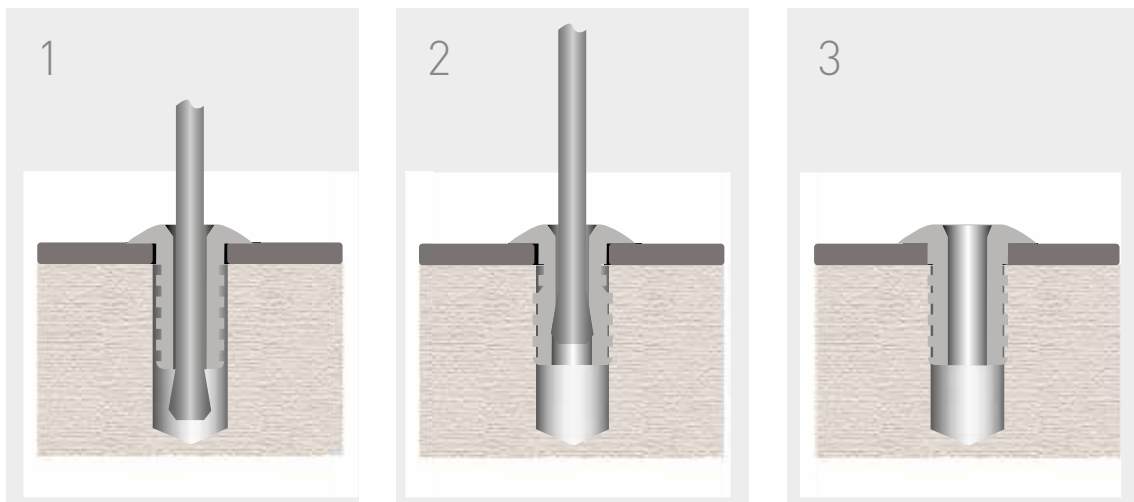
类型	品名	材料			d1 范围	夹紧范围
多重	扁圆头	铝	钢	不锈钢	Ø 1.9-4.8 mm	1.0-11 mm
多重	沉头	铝	钢		Ø 3.0-4.8 mm	1.0-12 mm

FASTEKS® 快速铆钉

沟槽快速铆钉

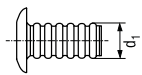
FASTEKS® 沟槽快速铆钉具有可焊接或耐焊型涂层，因此特别适用于电子元件。

安装工艺/操作原理



fasteks

平圆头



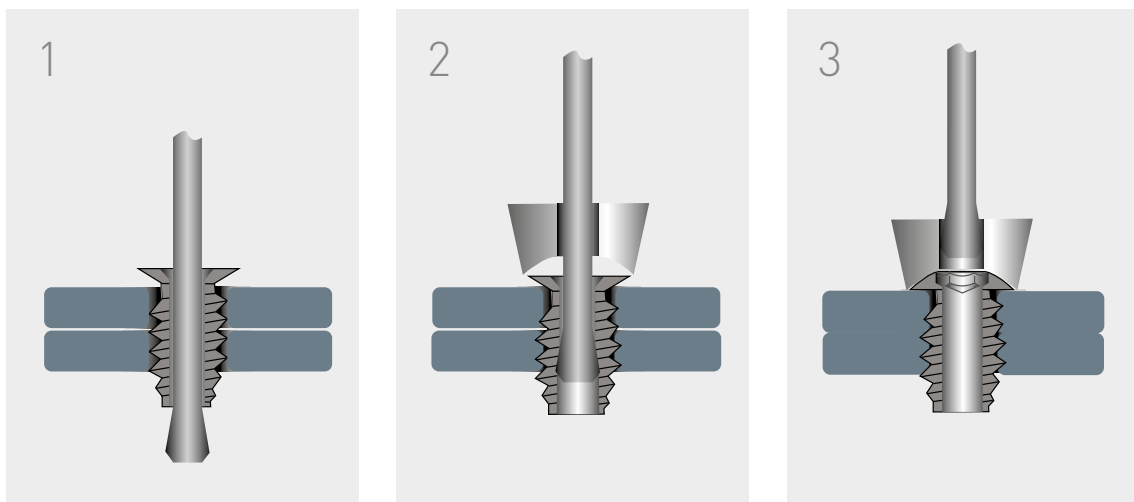
类型	品名	材料	d1 范围	夹紧范围
多重	扁圆头	铝 铜	Ø 1.7-2.6 mm	1.1-9 mm

FASTEKS® 快速铆钉

螺钉式快速铆钉

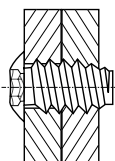
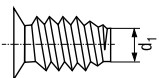
FASTEKS® 螺钉式快速铆钉在安装后可以再次松开（沉头在铆接过程中变形成平头）

安装工艺/操作原理



fasteks

铆接后呈平圆头



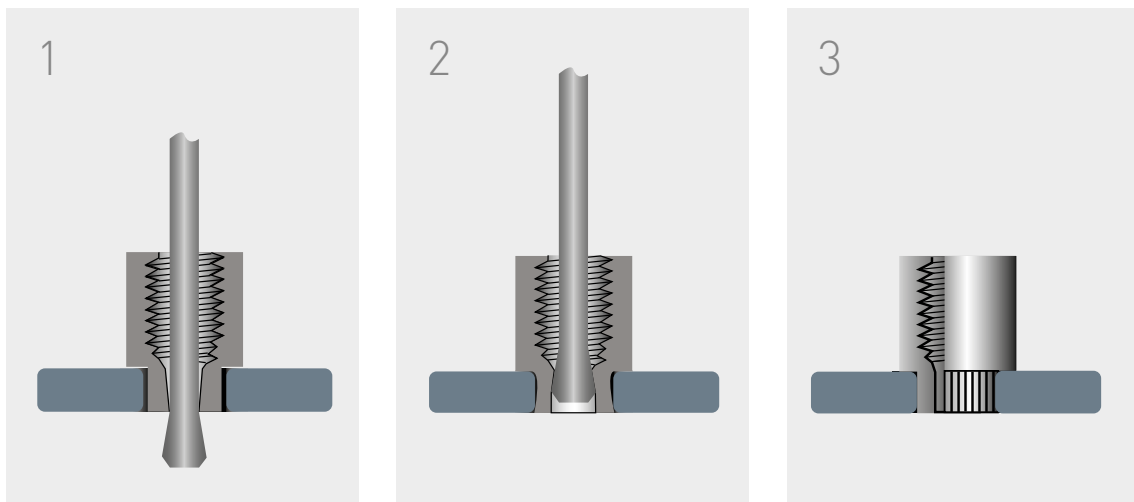
类型	品名	材料	d1 范围	夹紧范围
多重	平圆头	钢	Ø 2.7-3.5 mm	1.6-7.8 mm

FASTEKS® 快速铆钉

间隔快速铆钉

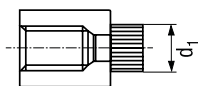
FASTEKS® 间隔快速铆钉可当作间隔柱用于印刷电路板的安装 (板厚 0.8mm-2.4mm)。

安装工艺/操作原理



fasteks

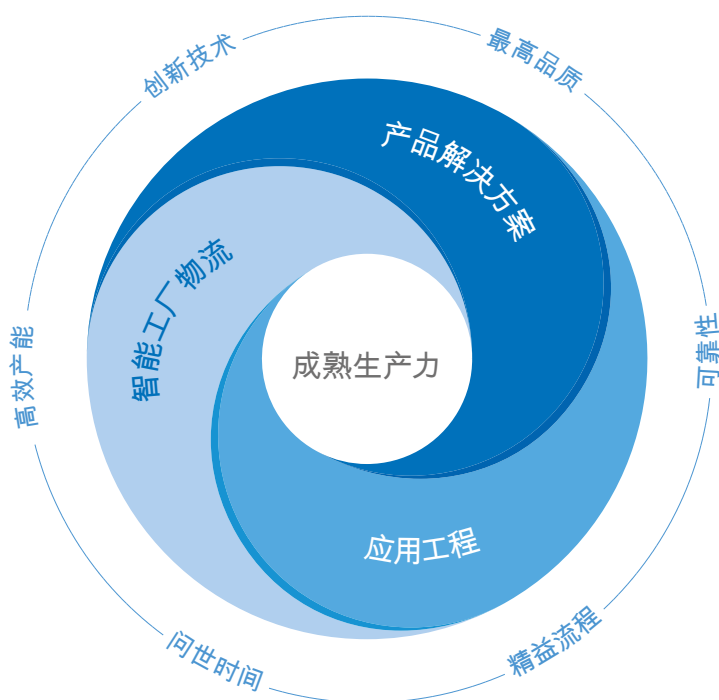
间隔柱



类型	品名	材料	d1 范围	夹紧范围
间隔	间隔柱	铜	Ø 2.5-3.2 mm	0.8-2.4 mm

成熟生产力 - 我们对客户的承诺

成功的策略



与客户合作多年以来，我们知道什么才是需要证实的，并持续影响企业的成功因素。我们已经发现了加强客户竞争力的关键问题。因此，我们在三个战略核心领域为客户提供支持。

首先，找到最佳的**产品解决方案**，就是对客户产品中特定功能下的最佳紧固件进行评估和使用。

其次，从客户开始研发新产品的那一刻起，我们的**应用工程**为所有可能的紧固挑战提供了最睿智的解决方案。

第三，通过智能物流系统和量身定制的解决方案，作为我们的研究方法，**智能工厂物流**可提供智能化和精益化，以优化客户的生产。

理解对客户的一贯承诺，“成熟生产力”包含两个要素：第一，它被证明是行之有效的。其次，它可持续、可衡量，提高了客户的生产力和竞争力。

对我们而言，它是一种激励，是我们从始至终保持领先一步的坚定信念。

Bossard Ltd.
Steinhauserstrasse 70
P.O.Box
CH-6301 Zug

电话: +41 41 749 66 11
传真: +41 41 749 66 22

bossard@bossard.com
www.bossard.com

Bossard China -
Shanghai (HQ)
No. 99, Lane 468, North Hengshahe Rd.
Minhang District
201108 Shanghai

电话: +86 21 2351 2188
传真: +86 21 2351 2000

china@bossard.com
www.bossard.com