

BOSSARD

Proven Productivity



轨道交通

轨道交通行业智能解决方案



《轨道应用中的紧固解决方案，全方位产品，
Bossard一站式服务。



轨道交通行业智能方案

连接更胜一筹

我们就是轨道交通应用中所有紧固技术的专业人士

轨道交通行业对可靠性、速度和准时性日益增长的需求。为了使列车更快、更经济，越来越多地使用到了轻型材料。除此之外，还要确保缩短列车的生产时间，精益列车的维修保养。我们了解这些趋势以及由此产生的挑战，并提供符合最高安全品质标准的紧固件，帮助客户提高效率和生产力。我们的工程师将竭诚为您提供替代性紧固解决方案，创新研发或对特定材料的需求。如果针对您的应用环境目前尚无最佳解决方案，我们将与您共同研发，确保满足您的独特需求。接下来的宣传册中，我们将介绍我们的产品以及针对特定

应用的主要优势。当然，许多产品也可以用在其它许多应用环境中。



一站式购物

- 列车专用紧固件
- 机械用途的紧固件



工程部件

- 内部工程专业知识
- 专业合作伙伴，全球资源共享



最佳配送条件

- 全球超过 70 家子公司
- 及时回应，准时交货
- 全部目录产品尽可搜索网上商城



拥有自主测试实验室

- 全球10个国家(地区)拥有 ISO/IEC 17025 认可的测试实验室
- 综合了机械、光学、几何和化学测试方式



专家咨询

- 全面的工程服务
- 客户培训紧固解决方案



智能工厂物流

- B-C类部件管理
- 物联网随时待命
- 智能、精益、可靠

轨道交通行业智能解决方案
应用

电源装置 (页 6)



列车车体 (页 8)



转向架 (页 10)



能源供应 (页 16)



车体内饰 (页 12)





安全性和维护性

电源装置

在这一应用环境下,乘客的舒适度以及设备的维护和快速检查的可行性至关重要。

连接部件必须首先是:

- 可以快速更换
- 受控
- 可重复安装和拆卸
- 适合简易安全的装配

电源装置

线缆固定头

安全性线缆固定头

- 防火最高等级要求
- 黄铜和塑料采用轨道交通行业认证的等级
- 由于高密封和高夹紧区域，精简了产品范围



压缩式门锁

快速安全安装设计

- 行业验证门锁，降低维护成本
- 防腐钢制材料
- 防振闭合机械装置



喉箍

高强度喉箍，适用于绝大多数装配需求

- 安装时无需拆卸软管
- 斜边设计保护软管不受损坏
- 带浮动螺母和间隔柱的高强度螺栓

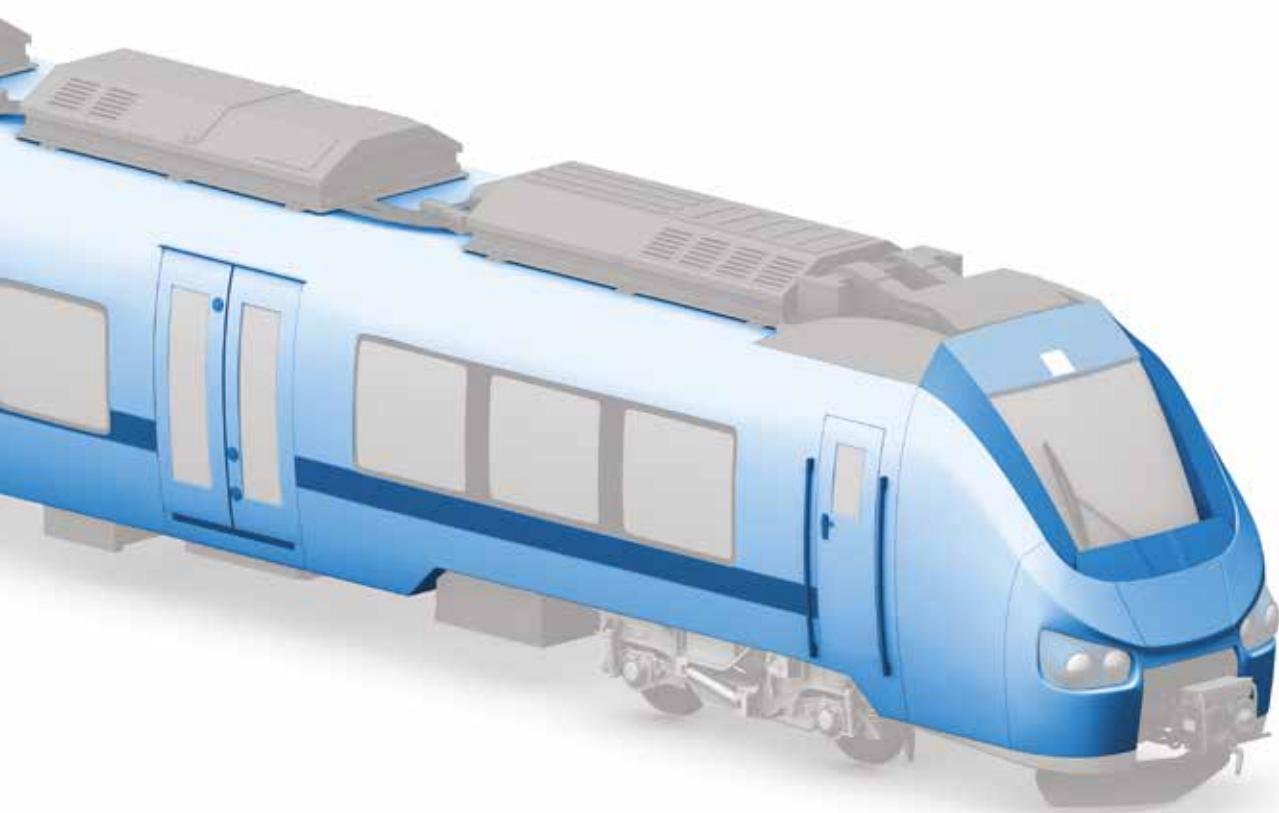


高强度螺纹嵌套

即使在最高紧固扭矩下，也可以防止因旋转或振动引起的转动

- 持久耐用
- 修复受损螺纹
- 预装配锁键避免旋转





安装快速简便

列车车体

在这个最关键的应用环境中，结构的稳定性和可靠性对于保证乘客安全至关重要

因此我们推荐满足以下先决条件的紧固件：

- 易于安装和拆卸
- 高强度材料制造而成
- 高耐腐蚀性
- 符合高级安全标准等级

列车车体

开槽自锁螺母

锁紧功能适用于机车内部各类应用环境

- 耐高温抗腐蚀
- 即使在很高的温度变化情况下也可以保持夹紧载荷
- 高动态应力下抗振性能
- 可重复使用



锁紧螺栓

永久抗振型机械锁紧

- 快速自动安装工艺，无需重新锁紧
- 套环上可视化安装指示确保正确安装



接地螺柱

用于放电漏电的螺栓

- 钢板永久接地连接
- 采用充电电动工具，安装简单过程可靠
- 螺柱超乎寻常的夹紧范围

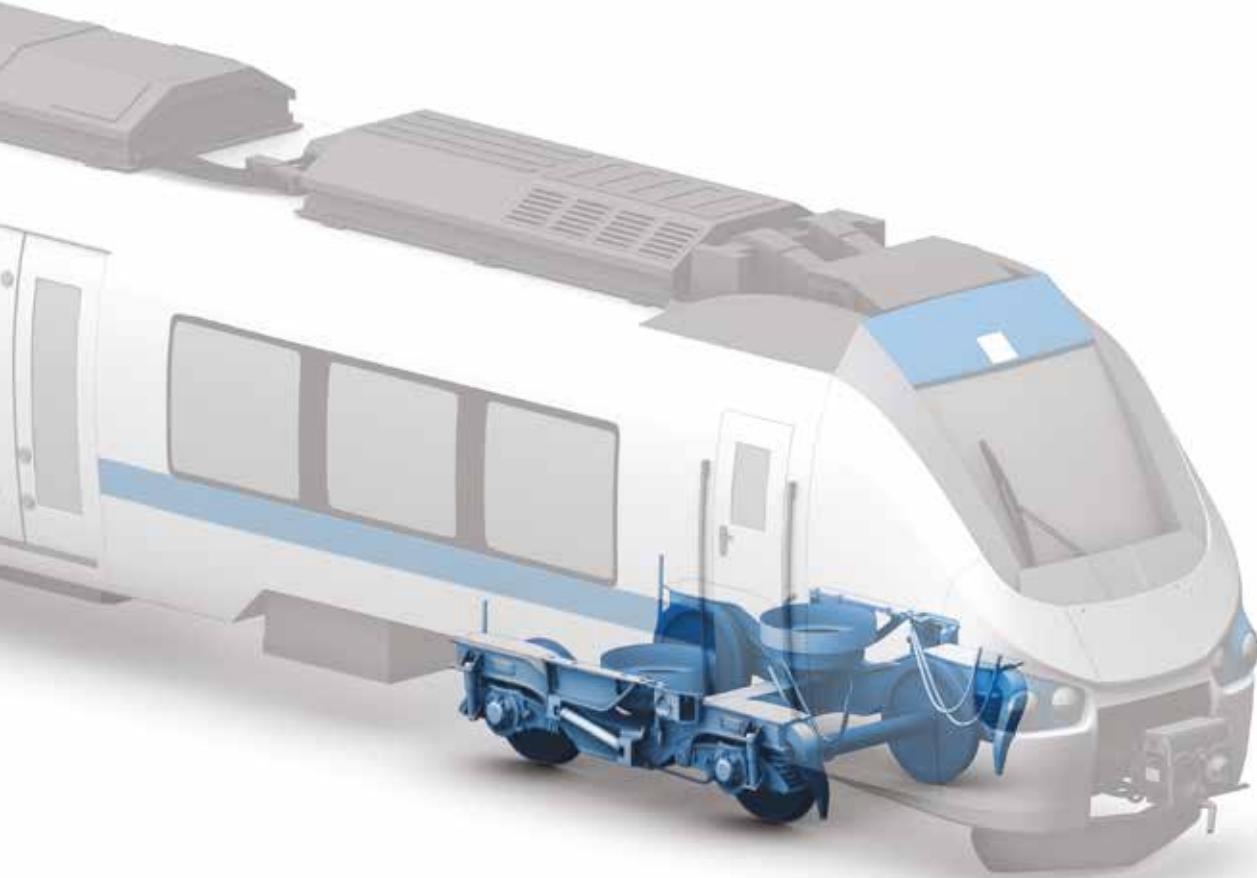


涨紧螺母

安装大尺寸螺栓和螺柱，精准又经济

- 可通过各种手动工具实现大尺寸螺栓的简便安全锁紧
- 极大的夹紧力
- 无螺纹卡死
- 在理论张力下拧紧螺柱/螺栓





稳定性和耐久性

转向架

转向架在列车上起着至关重要的作用。转向架的主要要求是通过悬架和阻尼的作用，实现操作的可靠性，可维护性和行驶的舒适性。

紧固件必须首先满足：

- 抗振
- 耐腐蚀
- 抗温差变化
- 保持装配夹紧力

转向架

锁紧垫圈

通过摩擦和机械锁紧方式进行固定

- 带棱纹高度抗振
- 锁紧时无表面损伤
- 无松动, 仅微小的预紧力损耗
- 适用于敏感/带涂层表面



楔形锁紧垫圈

张力自锁

- 安装拆卸快速方便
- 保持高度夹紧载荷
- 抗振和耐腐蚀性能高
- 最大安全防松性能



六角锁紧螺钉

多功能带锯齿法兰螺钉

- 多功能, 集锯齿垫圈法兰面于一身
- 不会松动或旋松
- 不存在遗忘安全垫圈或方向性错误操作风险



拉伸控制螺栓

高强度预紧螺栓, 安装兼具成本效应

- 无与伦比的防腐保护, 易于着漆
- 即使在高振动条件下也能保持一致张力
- 高度夹紧载荷实现安全锁紧过程





功能性和设计性

车体内饰

在车厢内，乘客的旅行舒适度和安全性非常重要。行李架、扶手、座椅和折叠桌板必须经得起日常受力状况。

我们为您提供：

- 各种材料应有尽有
- 满足高端设计和功能需求
- 适用不同颜色变化
- 满足轻量结构需求

车体内饰

铰链

耐用型铰链便于折叠桌板的定位

- 整个移动范围阻力恒定
- 部件牢固的固定在需要的任何角度
- 各种铰链尺寸、材料和扭矩范围应有尽有



用于合成材料的紧固件

可靠的安装在软质和复合材料中

- 具有高度扭矩和剥离强度的智能紧固件，适用于软性材料的安装
- 表面安装采用粘合或完全嵌入的方式
- 隐形于安装材料中



螺纹嵌套

轻量化的嵌套具有高抗拉强度

- 薄形材料提供强力螺纹
- 重量轻，稳定耐用
- 清洁，内螺纹无碎屑



C型槽专用紧固件

稳定且灵活的安装

- 安装后方便移动
- 卡式螺母因在卡壳中浮动配合抵消公差
- 符合轨道交通规格的T型螺栓
(质量等级和标记)
- 可重复使用



车体内饰

高强度盲铆钉

结构型装配实力解决方案

- 高拉伸应用环境的完美选择
- 一种紧固件替代四颗铆钉
- 单边置入
- 大尺寸铆钉
- 耐久可靠的固定



扎带板

节省空间的电线束结构



盘头法兰面螺钉

集垫圈和法兰于一体的功能螺钉



凹槽螺钉

特殊螺钉，防止误操作



- 尺寸范围齐全
- 防止乘客误操作/破坏
- 装卸采用特殊工具



《优化您的供应链以及B、C类零件的管理，源于Bossard创新物流解决方案。》



安全性和可靠性

能源供应

这一应用中涉及到的紧固件必须满足最高的安全要求。除了连接本身的安全性之外，防火性能是关键要求。

因此，对于紧固件的主要需求如下：

- 防腐
- 抗振
- 防火

能源供应

带锁舌线缆扎带

轨道交通应用专用扎带

- 即使在极端应用环境中，几何结构保证了最大强度和安全性能
- 钢制锁舌确保稳定并坚固的连接
- 优先考虑使用在与人身和财产相关的各种应用环境中



护线套

便于捆绑预装电缆

- 开槽，自动闭合设计可轻松植入预组装电缆
- 适于后续安装
- 阻燃/自熄材料，不含卤素



弹性锥形垫圈

螺钉和螺栓装配中实现最佳拉伸力

- 不会因破裂、材料膨胀、磨损或振动而出现松动
- 抵消电气应用中的热膨胀
- 可与平垫圈配合使用，节省安装时间



涂层

润滑提升了工艺的安全和效率

- 准确清晰的定义润滑
- 操作不会被遗漏
- 工艺上的弹性
- 安全，洁净

我们的涂层还具有其它优势：装饰性颜色，防止摩擦，耐高温抗腐蚀



确保您的需求

认可的紧固技术测试实验室

正确使用规范在紧固技术的许多领域中起着重要作用。Bossard通过一个最先进的测试实验室来应对这一挑战。

经过验证的品质

无论是开发产品、项目还是工艺，都需要经过可靠和独立的检验，以确保您在每个阶段都符合规范要求和最高标准。

全面领先的紧固技术测试服务，由我们合格并有经验的员工执行，可以帮助您降低风险，保证质量，并满足您的装配和产品相关的规范要求。

实力合作伙伴

为满足所有必要的质量标准，Bossard在欧洲，美洲和亚洲拥有十二座认证测试实验室，通过其尖端的测量和测试设备为您确保可靠的品质保证和完美的生产质量。此外，在产品测试中，我们与业务伙伴密切合作，为您提供最优质的团队。为您的紧固挑战发现、设计和测试正确解决方案，这些也可以在上海或加利福尼亚洲的最新设计中心得以实现。

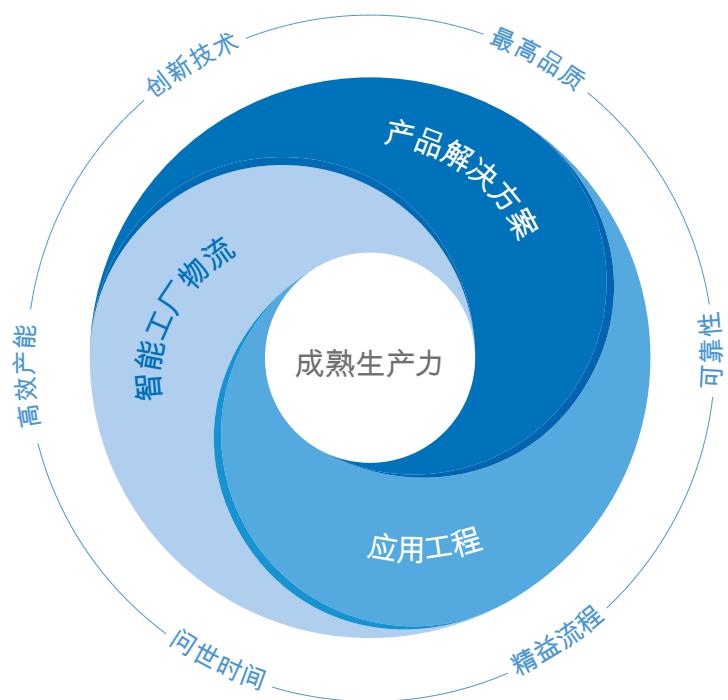
最高标准下的测试结果

在我们的质量和测试实验室里，我们根据行业标准以及客户特殊要求，缜密的检查您的产品。结合ISO / IEC 17025认可，我们有可靠的测试能力，可供客户研发进行测试，也可以用于特殊测试和成品测试。在国家标准和国际标准中，实验室认可被认为是技术能力的认可和可靠性的指标。清晰的规范性标准能够确保提供值得高度信赖的测量结果。我们的专业人士也为您提供如此保证。



成熟生产力 - 我们对客户的承诺

成功的策略



与客户合作多年以来，我们知道什么才是需要证实的，并持续影响企业的成功因素。我们已经发现了加强客户竞争力的关键问题。因此，我们在三个战略核心领域为客户提供支持。

首先，找到最佳的[产品解决方案](#)，就是对客户产品中特定功能下的最佳紧固件进行评估和使用。

其次，从客户开始研发新产品的那一刻起，我们的[应用工程](#)为所有可能的紧固挑战提供了最睿智的解决方案。

第三，通过智能物流系统和量身定制的解决方案，作为我们的研究方法，[智能工厂物流](#)可提供智能化和精益化，以优化客户的生产。

理解对客户的一贯承诺，“成熟生产力”包含两个要素：第一，它被证明是行之有效的。其次，它可持续、可衡量，提高了客户的生产力和竞争力。

对我们而言，它是一种激励，是我们从始至终保持领先一步的坚定信念。

Bossard Ltd.
Steinhauserstrasse 70
P.O.Box
CH-6301 Zug

电话: +41 41 749 66 11
传真: +41 41 749 66 22

bossard@bossard.com
www.bossard.com

Bossard China –
Shanghai (HQ)
No. 99, Lane 468, North Hengshahe Rd.
Minhang District
201108 Shanghai

电话: +86 21 2351 2188
传真: +86 21 2351 2000

china@bossard.com
www.bossard.com