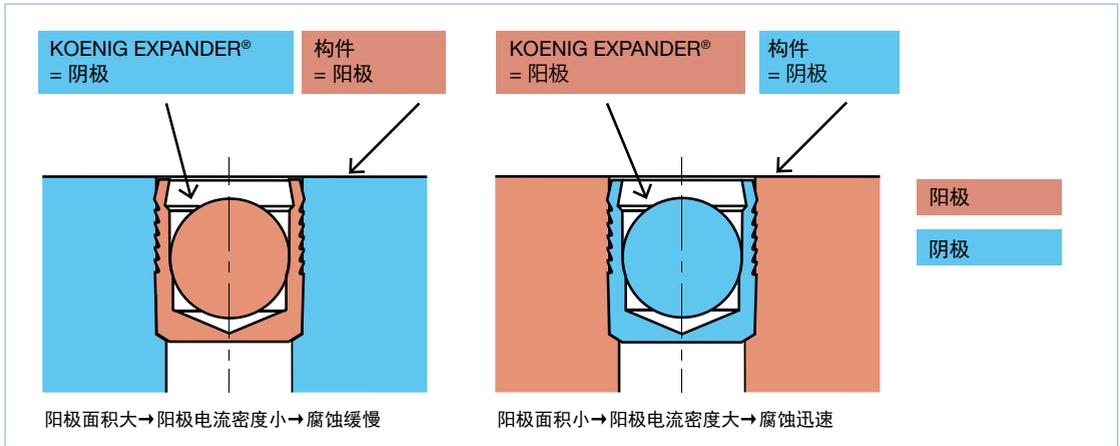


接触腐蚀



选择 KOENIG EXPANDER® 密封堵头时，注意密封堵头和工件的材料可能存在电势差。由此存在的电势差在导电介质（例如 5% 的氯化钠溶液）中引起接触腐蚀。非贵金属及其表面防护向阳极和

贵金属即阴极传导。腐蚀速度和电流密度取决于阳极/阴极的表面成分及含量。

接触腐蚀的影响

下列标准值图表显示了 KOENIG EXPANDER® 密封堵头在常用安装材料中的接触腐蚀情况，考虑了影响腐蚀速度的两种金属的表面成分。

安装材料	系列										
	MB 600	MB 700	MB 850	CV 173	CV 588	SK/SKC	HK	LP	LK 600	LK 950	BF/BR
钢, 低合金或非合金, 无表面处理											
钢, 低合金或非合金, 镀锌, 黄铬处理											
钢, 低合金或非合金, 磷化处理											
渗氮或渗碳钢	根据不同表现的加工工艺										
不锈钢, X8CrNiS18-9, 1.4305, AISI 303											
不锈钢 X12CrS13, 1.4005, AISI 416											
灰口铸铁 EN 1561, 无表面处理											
灰口铸铁 EN 1561, 镀锌, 铬化处理											
灰口铸铁 EN 1561, 磷化处理											
球墨铸铁 EN 1563, 无表面处理											
球墨铸铁 EN 1563 镀锌, 铬化处理											
球墨铸铁 EN 1563 磷化处理											
AlMg1SiCu EN AW- 6061											
AlMgSiPb EN AW- 6012											
AlCu4Mg1 EN AW- 2024											
AlZnMgCu1,5 EN AW- 7075											
G-AlSi7Mg A-标准 356											
G-AlSi9Mg											
G-AlSi10Mg											

在导电介质中, KOENIG EXPANDER® 和安装材料之间的接触腐蚀:

- 因安装工件而加速
- 未因安装工件而加速
- 因安装工件而轻微加速

对防止接触腐蚀的建议

- 选择无（中性的）电势差或电势差小的安装组合。
- 减少腐蚀性结构，即尽可能避免在 KOENIG EXPANDER® 工件外表面存留液体。
- 通过恰当的表面防护尽可能防止腐蚀侵害。

可以按照 DIN EN ISO 9227 进行盐雾试验。